

# LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE GRANZA PARA MATERIALES MODIFICADOS, PVC, EVA, E-RETICULADOS

**Por el sistema de corte en caliente**

**Diseño especial según el material recuperado**

Capacidad de producción: **150Kg-1.500Kg**

Serie: **SHJS, de dos etapas de plastificación y filtración**



Tenemos más de 20 años de experiencia en la construcción de máquinas para extrusión. Esta trayectoria nos permite conocer la tecnología que ofrecemos. Por esta razón garantizamos su buen funcionamiento. Nos avalan la calidad y las condiciones óptimas de las máquinas, así como el servicio de asistencia técnica 24h, que aporta seguridad y garantías a nuestros clientes.

Contacto: Venta: **+34 937 939 291/ +34 615 381 881** Asistencia técnica: **661 088 088** Email: [metaplus@metaplus.es](mailto:metaplus@metaplus.es) / [metaplus@gmail.com](mailto:metaplus@gmail.com)

# LÍNEAS DE EXTRUSIÓN DE GRANZA PARA MATERIALES MODIFICADOS DE PVC

**POR EL SISTEMA DE CORTE EN CALIENTE POR DOS ETAPAS DE EXTRUSIÓN Y FILTRACIÓN DEL MATERIAL RECUPERADO**

**Configuración:** La línea está configurada con una extrusora de doble husillo paralelo cortante y una extrusora de mono husillo, se usan los dos tipos de extrusora para obtener el resultado óptimo. Este grupo de extrusión de granza permite trabajar con materiales modificados y/o X-reticulados, por ejemplo: PVC, cable libre de halógenos, EVA, silano X-reticulado, *masterbatch* de humo negro de alta densidad, etc... El sistema de alimentación principal y lateral es por doble husillo, sistema volumétrico.

**Sistema de control:** Todas nuestras líneas de extrusión de granza con el PLC tienen un sistema de control, concretamente se trata de hardware "SIEMENS" serie **S7-300**, pantalla táctil 12", Mod. **6AV2124-0MC01-0AX0**. Lo más importante del sistema de control consiste en el acoplamiento mediante CONTROL REMOTO. Es decir, el cliente tiene una clave de entrada, que le permite conectar directamente con la fábrica para diagnosticar cualquier incidencia que pudiese ocurrir y que necesitara la asistencia técnica del fabricante.



## Datos Principales:

Modelo	Diámetro Husillo (Ømm) / L/D	Diámetro husillo (Ø/mm)	Relación largo/ Husillo (L/D)	V. Giro Husillo (rpm/min.)	Potencia Motor principal (kW)	Capacidad Producción (Kg/H)	Sistema Control Digital o PLC
SHJS50-100	SHJ-50	50,5	24-28	500	37/45	100-300	PLC "SIEMENS" En Español Observaciones Equipos auxiliares
	SJ-100	100	7-20	85	30/37		
SHJS65-150	SHJ-65	62,5	24-48	500	55/75	200-500	
	SJ-150	150	7-20	85	37/45		
SHJS75-180	SHJ-75	71,0	24-28	500	90/110	400-800	
	SJ-180	180	7-20	858	44/55		
SHJS95-200	SHJ-95	93,0	24-28	400	200-250	700-1500	

El fabricante reserva el derecho de modificar los datos técnicos



Nos avalan la calidad y las condiciones óptimas de las máquinas, así como el servicio de asistencia técnica 24h, que aporta seguridad y garantías a nuestros clientes.

Contacto: Venta: +34 937 939 291/ +34 615 381 881 Asistencia técnica: 661 088 088 Email: [metaplus@metaplus.es](mailto:metaplus@metaplus.es) / [metaplus@gmail.com](mailto:metaplus@gmail.com)